

ИЛС-9 (ИОС-1)
2

инв. № 650228
зав. № 1502 11

ЗАО «СП Компитал»

г. Сафоново Смоленской обл.

Емкость 1000-1,0- ХТО-2.2

ПАСПОРТ
СПКЕ-909.00.000ПС

Регистрационный № инв. №) 650228

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Заводской номер 1502

Наименование и адрес владельца сосуда: _____

Наименование и адрес предприятия-изготовителя: ЗАО «СП Компитал»,
Россия, 215505, г. Сафоново, Смоленская обл., ул. Октябрьская 78, а/я 35

Год изготовления сентябрь 2006 г.

Наименование и назначение сосуда: емкость для хранения и
автотранспортирования соляной кислоты концентрацией до 37% (без
примесей плавиковой кислоты).

Ч. Барыш

2. ХАРАКТЕРИСТИКА СОСУДА

Наименование рабочего пространства. Характеристика	Корпус	
Рабочее или условное давление, МПа (кгс/см ²)	Гидростатическое	
Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)	Гидростатическое	
Пробное давление, МПа (кгс/см ²)	гидравлическое	Гидростатическое
	пневматическое	
Наименование рабочей среды	Соляная кислота концентрацией до 37% (без примесей плавиковой кислоты).	
Рабочая температура среды, °С	От минус 40 до +40	
Расчетная температура стенки, °С	От минус 40 до +40	
Внутренний диаметр, мм	1000	
Длина (высота) , мм	1900(с рамой)	
Внутренний геометрический объем, м ³	1	
Рабочий объем, м ³	0,9	
Масса пустого сосуда, кг	280 (с рамой)	
Группа сосуда по ОСТ 26-291-94	5а	
Категория пожароопасности	5	
Назначенный срок службы сосуда, лет	10	

3. МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали (обечайка, днище, патрубки, крепеж и др.)	Количество, Шт.	Материал ГОСТ, ТУ, № сертификата
Корпус	1	Мат МПС-А-35(350), ТУ 6-11-403-84 Мат МБ-13(30)-450(120, ТУ 6-48-18-89 Стеклоткань ORTEX ТУ 5952-006-52788109-2005 Стеклоровинг ЕС 12 2400P-RS 3/2(30)-12Е, ГОСТ 17139-2000 Стеклоровинг марки ЕС 24 -2400-117А, ТУ5952-047-05763895-2004 Смола AROPOL G 101TPB, Ashland Finland Oy Смола DERAКANE 411-45 (DOW) Германия
Патрубок Ду100	1	Мат МПС-А-35(350) ТУ 6-11-403-84 Стеклоровинг ЕС 12 2400P-RS 3/2(30)-12Е ГОСТ 17139-2000 Смола DERAКANE 411-45 (DOW) Германия
Воздушник Ду50	1	
Уровнемер Ду125	1	
Слив Ду50	1	
Крышка Ду100, Ду50, Ду25	3	
Катушка Ду125/ДУ25	1	
Болт М16х90.5.8.096 ГОСТ 7798	24	Сталь 20 ГОСТ 1080-88
Гайка М16.6.096 ГОСТ 5915	32	Сталь 35 ГОСТ 1080-88
Шайба 16.01.096 ГОСТ 11371	56	Ст.3 ГОСТ380-88
Шайба пружинная16 65Г 02 9 ГОСТ 6402-70	8	
Шпилька М16х160.5.8 ГОСТ 22042-76	4	Ст.3 ГОСТ380-88
Ложемент, В=200*	2	Лист 3,0 ГОСТ 19903-74 Вст.3сп ГОСТ16523-97
Рама	1	Швеллер 10 ГОСТ8240-72 Вст.3сп.2 ГОСТ 535-88
Хомут в сборе со шпильками	2	Круг16-h11ГОСТ7417-75 10-В ГОСТ1051-73 Полоса Вст.3сп ГОСТ14637-69
Прокладка Ду100, Ду125, Ду50, Ду25	6	Пластина 2Н-1-ТМКЩ-С-4(18-503) ГОСТ 7338-90

5. СВЕДЕНИЯ ПО ИСПЫТАНИЯМ НА ПРЕДПРИЯТИИ- ИЗГОТОВИТЕЛЕ

Вид и условия испытания		Испытываемая часть сосуда
		Емкость в сборе
Гидравлическое испытание	Пробное давление, кгс/см ²	гидростатическое
	Испытательная среда	вода
	Температура испытательной среды, °С	12
	Продолжительность выдержки, час	24
Пневматическое испытание	Пробное давление, кгс/см ²	
	Продолжительность выдержки, час	
Положение сосуда при испытании		горизонтальное

6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМОЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Наименование документа	Обозначение	Заводской номер	Колич. экз.
Сертификат соответствия (копия)	№ РОСС RU.AE05.H00446	0322149	1
Разрешение на применение (копия)	№ РРС 00-20326	АА 009819	1
Габаритный чертеж	СПКЕ-909.00.000 ГЧ		1
Инструкция по эксплуатации	СПКЕ-909.00.000 ИЭ		1
Разрешение Проматомнадзора Республики Беларусь	Разрешение №493		1
Затвор дисковый	ЗПХ 50/16. 8211	05-711.1-14	1

7. УДОСТОВЕРЕНИЕ О КАЧЕСТВЕ

Сосуд изготовлен в полном соответствии с техническими условиями:

Изделия стеклопластиковые. Групповые технические условия.
ТУ 2296-002-07604899-98. 27.08.98 г.

(наименование, обозначение и дата утверждения документа)

Сосуд подвергнут наружному и внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию пробным давлением согласно разделу 5 настоящего паспорта.

Сосуд признан годным для работы с указанными в настоящем паспорте параметрами.

Назначенный срок службы 10 лет, гарантийный срок эксплуатации 2 года в пределах указанного срока службы и при условии соблюдения требований настоящего паспорта. Указанные сроки исчисляются от даты получения сосуда покупателем.

Директор



Заместитель директора
по качеству



8. ПРИЛОЖЕНИЯ

11.06.2008г.

Испытание чистеры
на герметичность
с $P_{исп} = 0,020 \text{ МПа}$
АКТ N: 684

Внутренний и внешний
осмотр
АКТ N: 683

Документ
данные
выпущен
до 10.06.09г.



22.05.2009г.

Испытание на герметичность,
осмотр металлоконструкции и
оборудования (Акция и протокол
прилагаются)
 $P_{исп} = 0,020 \text{ МПа}$.

Расширяется к перек.
отделам урзоб ро
21.05.2009г.

на и. и. и. И. К. и. Д. Д.
СД «БЕЛТРОФ» С. А. В. и. и. и.
ЛАБОРАТОРИЯ
НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ
И ТЕХНИЧЕСКОЙ ДИАГНОСТИКИ

21.05.2010г.

Испытание на герметичность,
осмотр металлоконструкции и
оборудования (Акция и протокол
прилагаются) $P_{исп} = 0,020 \text{ МПа}$.

Документ
данные
выпущен
20.05.2010г.
СД «БЕЛТРОФ» С. А. В. и. и. и.
ЛАБОРАТОРИЯ
НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ
И ТЕХНИЧЕСКОЙ ДИАГНОСТИКИ

17.06.2011

Заявка проведена
на флотингов сери
кешах
материал: твепинг
2Н-1-ГМШ - 0-4,0

перископический
аппарат



bremsa vol

km up the hill

1000 ft. hill

17.06.2011

Результаты периодической проверки

проверок

сметерно и монтаж
вотрисое
вспроис
проблеи:
происшествию

Нач. исполн.
которыми
САО ДОПОЛ-СЕН

Залогов В.В.

В.И.И.



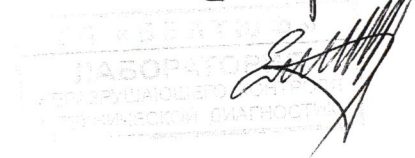
17.01.2014г.

Промышленная проверка (Т.о.Б 10 от от 20.01.2014г.)

Дальнейшая эксплуатация не допускается

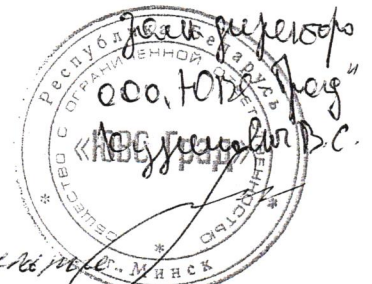
Инженер
лад. НКНТО
СП «БЕЛТОП»
Э.М.Тарасов

[Handwritten signature]



15.03.2015г.

Ремонтные работы согласно рекомендациям СП «БелТоп» и подтверждены в последнем обземе



19.10.2016г. Техническое регулирование. Повторная проверка.

Инженер
глав. лад.

